

DB388A

Empacotadora Automática

Prefácio

Estimado cliente,

Com nossos mais sinceros cumprimentos, agradecemos por escolher a Tecfag® para fazer parte de sua história. Temos total convicção de que o(a) senhor(a) ficará satisfeito com a multifuncionalidade do equipamento.

O presente manual foi desenvolvido para assegurar que o(a) senhor(a) atinja todo o potencial que a máquina proporciona. Compreender as características, procedimentos de operação e explanações que o compõe é fundamental antes de iniciar quaisquer procedimentos.

Em caso de dúvidas, entre em contato conosco através do telefone (14) 3161-5000 ou *website* www.tecfag.com.br.

MÁQUINAS PARA EMBALAR

Atenciosamente,

A Equipe Tecfag

Índice

| Prefácio | 02 |
|------------------------------------|----|
| 1. Introdução | 04 |
| 1.1. Aplicação | 04 |
| 1.2. Instruções de Segurança | 04 |
| 1.3. Sinalização | 06 |
| 2. Instruções de Uso | 07 |
| 2.1. Parâmetros Técnicos | 07 |
| 2.2. Guia de Operação | |
| 3. Ajustes | 16 |
| 3.1. Ajustes do Formador | 16 |
| 3.2. Ajustes das Canecas | 17 |
| 3.3. Ajustes do Painel de Controle | 19 |
| Apêndice A - Assistência Técnica | 26 |
| Apêndice B - Garantia | 27 |

1. Introdução

1. Aplicação

As empacotadoras da linha DB são ideais para dosar pequenas quantidades de produtos em grãos e pós.

Entre suas principais vantagens estão: alta precisão de dosagem, sistema controlado por PLC, estrutura de aço inoxidável, controladores de temperatura e velocidade, sensores de presença fotocélula e ajustes simples e práticos.

1.2. Instrução de Segurança

1. Certifique-se de que a tensão da máquina está de acordo com a fonte de energia à qual o equipamento será conectado.

Observações:

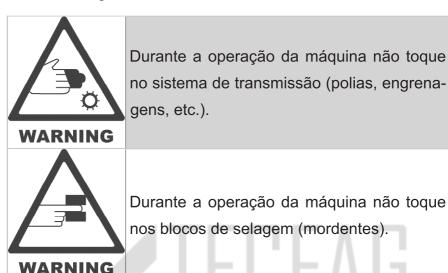
- A máquina possui sistema de três cabos com fase única (CA 220V 50-60Hz).
- O fio terra não pode ser removido, nem pressionado de maneira que o danifique.
- 2. Após conectar o cabo de alimentação, não toque nos componentes elétricos.

1. Introdução

- 3. Durante a operação da máquina, não toque no sistema de transmissão (polias, engrenagens, etc.).
- 4. Durante a operação da máquina, não toque no sistema de aquecimento.
- Atenção: Tocar nos componentes acima mencionados pode causar lesões graves.
- 5. Não opere a máquina em ambientes explosivos.
- 6. Não faça alterações no equipamento sem consultar a Tecfag®.
- 7. Mantenha a máquina sempre limpa.
- 8. Troque regularmente o óleo do sistema de transmissão.
- 9. Desconecte o cabo de alimentação da fonte de energia quando a máquina não estiver em funcionamento.
- 10. Guarde este manual para futuras consultas.

1. Introdução

1.3. Sinalização



Durante a operação da máquina não toque nos blocos de selagem (mordentes).



Durante a operação da máquina não toque nas lâminas de corte (cortador).



Atenção: Alta voltagem

Atenção: Tocar nos componentes acima mencionados pode causar danos físicos graves.

2.1. Parâmetros Técnicos

| Alimentação | 220V 50/60Hz | |
|--------------------------|-------------------------|--|
| Capacidade | 20-60 pacotes/min | |
| Comprimento da embalagem | 50-200mm | |
| Dimensões | 680 x 900 x 170 mm | |
| Largura da embalagem | 30-150 mm | |
| Materiais | Compatível com todos os | |
| | modelos de filme | |
| Peso | 280 kg | |
| Potência | 1.5kw | |
| Produto | Grãos | |
| Volume | 10-500 ml | |

2.2. Guia de Operação

Atenção:

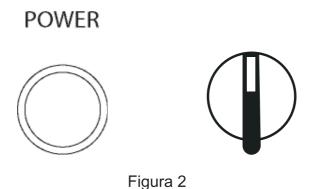
i) Conecte o compressor de ar ao equipamento.

Observação: Realize esse procedimento somente para o modelo DB388A.

ii) Certifique-se de que o botão de emergência encontra-se desativado antes de iniciar os procedimentos numerados abaixo.

Figura 1

1. Acione o botão *Power* para ligar a máquina (figura 2).



Nota: O modelo do botão varia de lote para lote.

2. Pressione a tecla *Hot* para ligar as resistências e os controladores de temperatura.

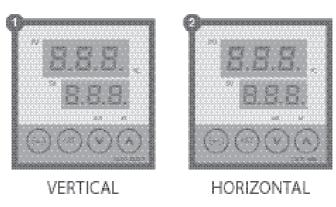


Figura 3

- 1. Controlador de temperatura da selagem vertical
- 2. Controlador de temperatura da selagem horizontal

Observação: Os ajustes dos controladores de temperatura variam de filme para filme (BOPP, PET + PE, BOPP + PET, metalizados, etc.). Dessa forma, recomenda-se iniciar os ajustes com valores baixos e aumentá-los conforme os resultados apresentados.

3. Instale a bobina de plástico filme no eixo (figura 4).

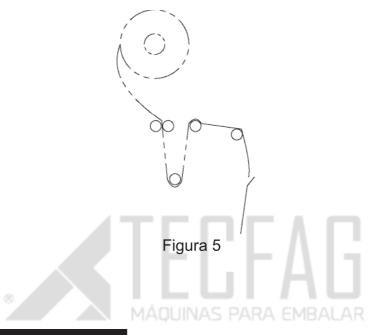


Figura 4

Observações:

- i) Utilize as roldanas de plástico que acompanham o eixo para fixar o filme após sua instalação.
- ii) Gire o manípulo no sentido horário para fixar as roldanas.

4. Instale o plástico filme no sistema de transporte (figura 5).



http://bit.ly/passagemfilme

Ou use um leitor de QR Code em seu celular para acessar o link diretamente.



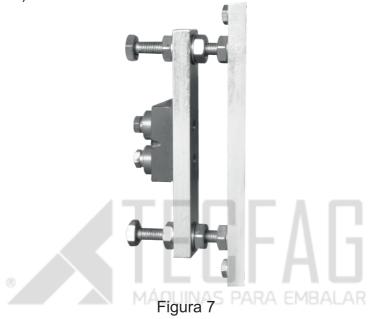
Observação: A máquina deve estar energizada antes da instalação do filme.

5. Instale o filme no formador.



Observação: Utilize a tesoura que acompanha o kit de ferramentas do equipamento para fazer um corte triangular no filme para facilitar sua instalação.

6. Destrave o manípulo de desacoplamento da mesa giratória (figura 7).



Observação: Esse procedimento habilita o processo de teste sem produtos.

7. Destrave o manípulo de fixação e insira o filme entre as roldanas (figura 8).



Figura 8

Observação: As bordas da embalagem devem estar alinhadas.

- 8. Pressione a tecla *Fill* para acessar a tela *Auxiliary* Para. *Setup*. (Ver pág. x)
- 9. Altere a configuração Print (Datador) para ON.
- 10. Ajuste os valores da configuração.

Observações:

• Pressione a tecla Enter | Menu para selecionar as confi-

gurações.

- Pressione a tecla Aux para aumentar ou valores.
- Pressione novamente a tecla Fill para diminuir os valores.
- 11. Pressione a tecla *Aux* para acessar a tela *Packing* Para. *Setup*. (Ver pág. x)
- 12. Ajuste os valores da configuração *Length* para aumentar ou diminuir o comprimento da embalagem.

Observações:

- Pressione a tecla Enter | Menu para selecionar as configurações.
- Pressione a tecla Aux para aumentar ou valores.
- Pressione novamente a tecla Fill para diminuir os valores.
- 13. Insira os produtos no funil.
- 14. Pressione a tecla Start para iniciar a produção.

3.1. Ajustes do Formador

Nota: A instalação do filme no formador influencia a qualidade de selagem das embalagens.

1. Solte os parafusos numerados abaixo (figura 9; 1-6) para movimentar o formador.



Figura 9

Observações:

- i) Solte os parafusos 1 e 2 para movimentar o formador para a esquerda/direita.
- ii) Solte os parafusos 3 e 4 para ajustar o ângulo do formador.
- iii) Solte os parafusos 5 e 6 para avançar/recuar o formador.

3.2. Ajustes das Canecas



1. Gire a porca recartilhada (figura 10) para aumentar ou diminuir a quantidade de produtos envasados por embalagem.

Observação:

- i) Gire a porca no sentido horário para aumentar a quantidade de produtos.
- ii) Gire a porca no sentido anti-horário para diminuir a quantidade de produtos.

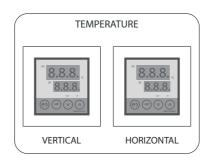
Nota: Esse ajuste deve ser realizado em sincronia com o ajuste da base de sustentação (n° 2).

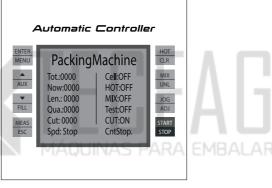
2. Ajuste a base de sustentação soltando ou apertando seus parafusos para regular a distância entre o conjunto abre e fecha e as tampas das canecas.

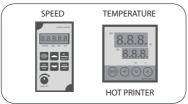
Observação: A distância deve ser de aproximadamente 4 mm.



3.3 Ajustes do Painel de Controle









AUTOMATIC PACKAGING MACHINE

Figura 11

Display

Atenção: Com excessão dos valores de Len e Print, recomenda-se alterar os valores das configurações somente em casos específicos.

Tela 1 - Packing Machine

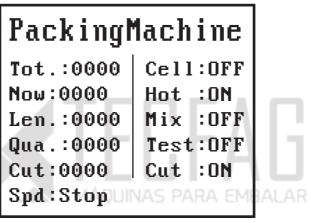


Figura 12

Total: Quantidade total da produção

Cell: Liga/desliga o sensor de presença fotocélula

Now: Quantidade produzida atual

Hot: Liga/desliga os controladores de temperatura e as resis-

tências

Len.: Comprimento da embalagem

Mix: Liga/desliga o mixer

Qua.: Quantidade estabelecida a ser produzida

Test: Liga/desliga a opção de teste

Cut: Define o número de cortes das embalagens

Cut: Liga/desliga a opção

Spd: Pausa automática

Tela 2 - Auxiliary Para. Setup

| Para. S | etup |
|---------|-------------------------|
| 0.60s | ON |
| 0.60s | ON |
| 0.55s | ON |
| 0.60s | ON |
| | - /\ |
| 0.50s | ON |
| 0.05s | OFF |
| | 0.60s 0.55s 0.60s |

Figura 13

Cut1: Define o tempo de corte

Wave: Ativa/desativa a calha vibratória e seu tempo de funcionamento.

Air1: Ajusta o preenchimento de gás

Nota: Função exclusiva para o modelo DB388

Air2: Ajusta o corte pneumático

Nota: Função exclusiva para o modelo DB388A

No. Air: Contabiliza a quantidade de cortes realizados

Print: Liga/desliga o datador e define seu tempo de impressão

Cut2: Define o tempo de corte

Tela 3 - Packing Para. Setup

Packing Para. Setup

Length:0000 Spd: 03 Weight:0000 Spd> 07 Degre:0000 Cell:0FF

No.Cut:0000 No.Stp:0000 No.Lck:0000 BuzPre:0000

Figura 14

MÁQUINAS PARA EMBALAR

Length: Comprimento

Weight: Peso

Degree: Graus

No. Cut: Número de cortes

No. Stp: Número de cortes

BuzPre: Define o número de cortes para

Spd: Configuração do comprimento da embalagem

Spd: Configuração do preenchimento de pó

Cell: Liga/desliga fotocélula

Tela 4 - Factory Setup

Factory Setup

Language: Eng Machine: Grain Password: ***

Figura 15

Language: Altera o idioma para Inglês (*Eng*) ou Mandarim (中文)

Machine*: Altera o tipo de produto

Password: Senha

Nota: A linha DB não utiliza essa configuração. Para maiores informações entre em contato conosco

Atenção: O modelo DB388A está disponível somente para grãos. Para maiores informações entre em contato conosco.

Teclas

| ENTER MENU | Seleciona as configurações |
|---------------|---|
| AUX | Acessa a tela 2 - Auxiliary Para. Setup (Configurações dos parâmetros auxiliares); aumenta os valores selecionados. |
| FILL | Acessa a tela 3 - Auxiliary Para. Setup (Configurações dos parâmetros auxiliares); diminuí os valores selecionados. |
| MEAS ESC | Acessa a tela 4 – Factory Setup |
| HOT | Liga as resistências e os controladores de temperatura |
| MIX UNL | Liga/desliga a calha vibratória Nota: Função exclusiva do modelo DB388A |
| JOG ADJ | Liga/desliga a função teste |
| START STOP | Inicia/pausa a operação da máquina |
| | Liga/desliga a máquina |



Ativa/desativa a parada de emergência da máquina



Regula a velocidade de operação da máquina. Atenção: A velocidade não deve ser inferior à 15 segundos.



Ajusta a temperatura do datador.

Apêndice A - Assistência Técnica

Oferecemos suporte técnico remoto e local. Nossa assistência conta com oficina especializada e profissionais técnicos capacitados que garantem a qualidade do serviço.

A manutenção do equipamento é realizada por completa: lubrificação, troca de peças com desgaste e retificação do funcionamento geral.

Oferecemos também orientações de uso ao cliente a fim de evitar quaisquer problemas de operação.

Para se obter informações acerca de programações específicas, manutenções ou reparações que não estejam incluídas neste manual, entre em contato com nossa assistência técnica.

Observação: Certifique-se de ter o número de série do equipamento em mãos.

Telefone: (14) 3161-5000

WhatsApp: (14) 99105-4116

E-mail: contato@tecfag.com.br

Apêndice B - Garantia

- 1. A TECFAG COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO DE MÁQUINAS EIRELI ME, inscrita no CNPJ n° 14.050.364/0001-90, garante a máquina devidamente identificada neste manual, contra defeitos de funcionamento das peças e componentes, de acordo com as condições estabelecidas nele.
- 2. A presente garantia para a máquina é concedida pelo período de 12 (doze) meses, a partir da data de emissão da Nota Fiscal de venda do equipamento.
- 3. As peças consideradas de manutenção normal periódica ou que se desgastam com o uso não estarão acobertadas pela garantia de defeitos de fabricação ou material.
- 4. Em caso do equipamento apresentar defeitos de funcionamento, o proprietário cliente deverá entrar em contato com a Tecfag® para abrir uma ordem de serviço. O equipamento será avaliado e caso for constatado que não será possível efetuar o reparo, o equipamento será substituído por outro, não havendo a possibilidade de reembolso de valores.
- 5. Se o proprietário cliente desejar ser atendido em sua empresa, o próprio deverá antes entrar em contato com a assistência técnica da Tecfag® para consultar sobre a taxa de visitas.

Observação: Fica o proprietário cliente incumbido das despesas de transporte de ida e volta da máquina para o local designado pela Assistência Técnica da Tecfag®.

Apêndice B - Garantia

Fatores não cobertos pela garantia

- 1. Defeitos resultados por imperícias ou abusos na utilização do equipamento.
- 2. Realizar a manutenção do equipamento fora da assistência Tecfag®.
- 3. Danos resultados pelo transporte do equipamento.
- 4. Danos resultados por desastres naturais.
- 5. Danos pessoais ou materiais do comprador ou terceiros.
- 6. Instalação de peças e/ou componentes não autorizadas pela Tecfag®.
- 7. Operar o equipamento sem qualquer um dos materiais indispensáveis ao seu pleno funcionamento.
- 8. Utilizar os produtos não recomendados neste manual.
- 9. Realizar perfurações no equipamento para adaptações de acessórios.
- 10. Manutenções rotineiras como lubrificações, verificações, ajustes, regulagens, etc.



TECFAG COMÉRCIO E IMPORTAÇÃO DE MÁQUINAS EIRELI - ME CNPJ: 14.050.364/0001-90

R. Iracema Cândida Posca, 1-150 – Distrito Industrial III – Bauru - SP www.tecfag.com.br – contato@tecfag.com.br – (14) 3161-5000