TECFAG

MÁQUINAS PARA EMBALAR

Conheça a **Tecfag**

A Tecfag surgiu em 2010 para mostrar principalmente a pequenas e médias empresas que **automatizar seus processos** de produção por um preço justo é realmente possível. Logo no início criamos uma **assistência técnica inteiramente nacional**, para melhor entender e aproveitar a estrutura de cada negócio, para então lhe oferecer a solução ideal. Ao mesmo tempo, criamos um estoque com as principais peças e insumos de nossas máquinas e canais de comunicação transparentes, para dar apoio aos nossos clientes. E também desde então, e até hoje, prezamos pelo treinamento de nossa equipe, assim como por uma **logística privilegiada**. Por isso contamos com sede própria de 1.300 m², nos fazendo presentes em empresas e indústrias de todo o Brasil, implementando equipamentos de pequeno a grande porte e linhas inteiras de máquina.

Missão

Oferecer a tecnologia da automação de forma a contribuir com o crescimento e destaque de mercado para os nossos clientes.

Visão

Ser reconhecida nacionalmente pela sua credibilidade em automação industrial, estabelecida através da confiança conquistada pela qualidade de seus equipamentos e serviços prestados aos clientes.

Valores

- Interesse pela necessidade de nossos clientes;
- Rentabilidade e lucratividade em nossas práticas;
- Ética e transparência em nossas relações internas e externas;
- Comprometimento em cada ação;
- Integração e trabalho em equipe.

Indústria de **Nutracêuticos**

Segundo pesquisa da Associação Brasileira de Empresas de Produtos Nutricionais (ABENUTRI), atualmente, no Brasil, **cerca de 2,5 milhões de pessoas consomem suplementos alimentares e, desde 2010, o segmento apresenta crescimento anual próximo dos 23% no país**.

Para melhor acompanhar esse crescimento, diferentes empresas têm apostado em soluções de automação, passando a produzir seus produtos por contra própria, com maior flexibilidade e oportunidades, podendo inclusive:

- Competir com as crescentes novidades criando produtos mais personalizados, com preço competitivo;
- Acompanhar de perto todo o processo de produção dos produtos, tendo total garantia de conformidade com as regulamentações do mercado e realizando um controle de qualidade eficiente;
- Ter maior flexibilidade de produção e produzir conforme diferentes demandas;
- Explorar mais a própria marca;
- Reduzir custos tendo liberação de mão de obra e possibilidade de comprar insumos em atacado para produzir em grandes quantidades e velocidades, e ainda evitando desperdícios de produção;
- Aumentar a produtividade: Com máquinas semiautomáticas ou automáticas, pode-se produzir, em minutos, milhares de produtos (por exemplo, cápsulas, comprimidos, blisters etc.).
- Recuperar rapidamente o investimento inicial;
- Terceirizar para outras empresas e firmar novas parceiras;
- Formar/aumentar a linha de produção.

Nossas Soluções em **Automação para Nutracêuticos**

Principais máquinas para nutracêuticos, suplementação alimentar, produtos à base de plantas, nutrientes isolados, alimentos funcionais, alimentos transgênicos, fármacos e congêneres.

Termoformadoras de Blister | Emblistadeiras – Linha EVOLUTION

Aplicação: Diversa | Pequenas a grandes produções | Alimentícios e não alimentícios | Todos os tipos de cápsulas (duras & moles), comprimidos, inclusive de formatos especiais | Produtos regulares e irregulares (por exemplo, brocas e lixas odontológicas, utensílios médicos, tintas de tatuagem etc.).

Características: Automáticas | Aço inoxidável de alta qualidade | IHM colorida com touch screen Português |
Concordância com todas as normas GMP/BPF + Certificação CE | Regulagem contínua de velocidade | Cabine
Proteção + Sensores Parada Auto. | Alimentação por escovas rotativas (alterável) | Arrastamento pneumático (não usa
óleo).

Cartelas & Blisters: PVC + ALU, ALU + ALU, PVC + papel grau cirúrgico ou ALU + papel grau cirúrgico.

ASSISTA AO FUNCIONAMENTO!▶
https://youtu.be/y7SZwy1znao

www.tecfag.com.br

Conheça mais nossas **Termoformadoras de Blister**

Opcionais: Blister extra para bula | Moldes personalizados | Sistema de Bomba para Dosar Líquidos | Unidade de resfriamento (chiller) | Corte por fotocélula | Bandejas para alimentação manual | Datador mecânico ou Inkjet | Data Matrix | Passo maior | Sistema de câmara para identificação de blister vazios.

Projetos personalizados & especiais também são aceitos, sob encomenda.

Nossas emblistadeiras são responsáveis por embalar e selar uma extensa gama de produtos nas famosas — e cada vez mais populares — cartelas de blister, conhecidas popularmente como cartelas de medicamentos ou, simplesmente, blisters. Para isso, realizam a termoformação do filme (por exemplo, PVC ou alumínio) para formar os blisters (bolhas), abastecem os produtos nos blisters formados, selam o filme de cobertura (geralmente de alumínio ou papel grau cirúrgico) sobre a superfície dos blisters preenchidos e cortam as cartelas. Com efeito, os produtos ficam completamente vedados nas cartelas, sem risco de contato com oxigênio, umidade, contaminantes e raios UV.

Vale observar que todo esse processo é feito automaticamente. Inclusive, o arrastamento das cartelas é realizado pneumaticamente, o que significa que, no processo, não se usa óleo nem corrente e muito menos graxa. Além disso, a operação da máquina pode ser feita inteiramente via tela IHM com touch screen Português. O operador pode facilmente controlar e monitorar a temperatura dos moldes, assim

Conheça mais nossas **Termoformadoras de Blister**

como da selagem; a velocidade de avanço da máquina e do alimentador; o contador de blisters e mais.

Igualmente importante é observar o cuidado em atender a **todas as normas GMP/BPF**. Nossas termoformadoras de blister são **inteiramente fabricadas em aço inoxidável de alta qualidade**, incluindo as partes em contato com os produtos. E também têm **certificação CE**, conhecida também como **marcação CE**.

Ainda em se tratando de normas, providenciamos, sob encomenda, moldes com blisters extras para inserção de bulas, instruções obrigatórias e afins, para você garantir a informação ao paciente.

Conheça mais nossas **Termoformadoras de Blister**

	EVOLUTION 80	EVOLUTION 140	EVOLUTION 250
Alimentação	220V ou 380V | 50-60Hz	220V ou 380V | 50-60Hz	220V ou 380V | 50-60Hz
Potência do motor principal	0.75KW	0.75KW	1.5KW
Potência total	3.6KW	3.6KW	6.2KW
Produtividade	10-40 ciclos/min	6-50 ciclos/min	6-50 ciclos/min
PVC (rígido)	0.15-0.5 mm x L 100 mm	0.15-0.5 mm x L 140 mm	0.25-0.5 x L 250 mm
Folha de alumínio PTP	0.02-0.035 mm x L 100 mm	0.02-0.035 mm x L 140 mm	0.025-0.035 mm x L 250 mm
Papel grau cirúrgico	50-100g x 100 mm	50-100g x 140 mm	50-100g x L 250 mm
Tamanho da máquina	C 1600 x L 460 x A 950 mm	C 2300 x L 560 x A 1410 mm	C 3000 x L 730 x A 1600 mm
Peso	450 kg	750 kg	1600 kg

Para maiores informações, **clique aqui**.

Encapsuladoras

Aplicação: Pequenas a grandes produções | Grânulos, pós, comprimidos e pellets | Cápsulas nacionais & importadas | Cápsulas 00-5 | Safety capsules A-E | Ideal para nutracêuticos e afins (suplementação alimentar, alimentos transgênicos e assim por diante), e também para encapsulação de vitaminas, medicamentos veterinários e usos em laboratórios, universidades e cursos de farmácia e química.

Características: Modelos Automático ou Semiautomático | Alta produtividade | Concordância com todas as GMP/BPF + Certificação CE | Aço inoxidável de alta qualidade | IHM colorida com touch screen Português | Torre fechada (modelos automáticos) | Ajuste de velocidade contínua | Sistema de rejeição automático de cápsulas irregulares (modelos automáticos) | Separação das cápsulas por vácuo | Total precisão de dosagem | Processo limpo .

Opcionais: Alimentador a vácuo pneumático | Aspirador.

Projetos personalizados & especiais também são aceitos, sob encomenda.

ASSISTA AO FUNCIONAMENTO!▶

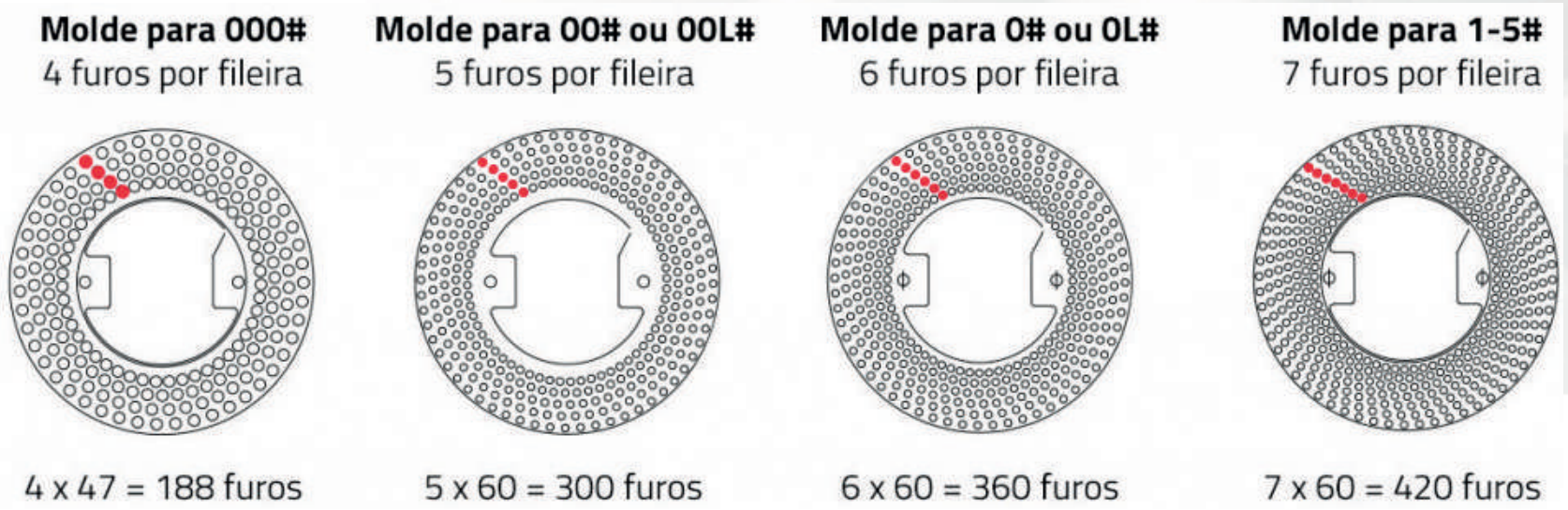
https://youtu.be/226pri8OC8c

Conheça mais nossas **Encapsuladoras**

Encapsuladoras Automáticas FUSION

Nossas encapsuladoras automáticas são responsáveis por encapsular as mais diversas cápsulas nacionais e importadas. Em seu processo, se pode encapsular grânulos, pós, comprimidos e pellets. Para encapsular, a máquina adota uma torre com duas "estações", uma para as cápsulas vazias, e outra para a formulação a ser preenchida.

Na primeira estação, as cápsulas vazias são corretamente posicionadas e mandadas para os segmentos (moldes), onde são abertas e separadas por vácuo. As tampas ficam nos segmentos superiores, e os corpos, nos segmentos inferiores. Então, vão para a segunda estação, onde a formulação é depositada nos corpos das cápsulas. Logo na sequência, as cápsulas passam por um sistema detector que tem a função de separar indesejadas cápsulas vazias ou irre-



Conheça mais nossas **Encapsuladoras**

gulares. Por fim, as tampas e os corpos das cápsulas são fechados, travados e liberados.

Todo o processo é controlado e monitorado pelo operador via tela IHM. É também **inteiramente automático**, incluindo a colocação e abertura das cápsulas. Além disso, atende a todas as normas GMP/BPF + Certificação CE, por possuir estrutura de aço inoxidável de alta qualidade, incluindo as partes em contato com os produtos.

	FUSION 400	FUSION 1200	FUSION 2500	FUSION 3800
Alimentação	220V ou 380V | 50-60Hz	220V ou 380V | 50-60Hz	220V ou 380V | 50-60Hz	220V ou 380V | 50-60Hz
Produtividade	400 cápsulas/min	1200 cápsulas/min	2500 cápsulas/min	3800 cápsulas/min
Tamanho da cápsula	00-5 | Safety capsules A-E			
Fonte de água	500L/H | 0.2-.0-10Mpa			
Aspirador	160m³/h			
Potência	3.7KW	5.75KW	6.45KW	6.45KW
Tamanho da máquina	C 720 x L 680 x A 1700 mm	C 1020 x L 860 x A 1970 mm	C 1000 x L 1050 x A 1950 mm	C 1850 x L 1470 x A 2080 mm
Peso	700kg	900kg	1500kg	2400kg

Para mais modelos (maiores e menores), **clique aqui**.

Encapsuladora Semiautomática **UNION**

A Encapsuladora Semiautomática UNION também é responsável por encapsular as mais diversas cápsulas nacionais e importadas, e, em seu processo, se pode encapsular **pós secos (sem cola e umidade), pequenos grânulos ou micro pellets**. Para encapsular, a UNION adota uma plataforma plana e aberta, também com uma estação para posicionamento, abertura e separação das cápsulas, por vácuo; uma estação para preenchimento da formulação; e outra para travamento.

A diferença entre o processo semiautomático da UNION e aquele realizado pelos modelos automáticos (FUSION) é que, no semiautomático, se faz necessária a intermediação de um operador para transportar o molde de cápsulas entre as estações. Assim, a máquina realiza automaticamente a abertura e colocação das cápsulas nos moldes, e o operador retira e leva manualmente este molde até a próxima estação (de enchimento). Assim também, após as cápsulas serem preenchidas automaticamente, novamente o operador retira e leva o molde para a estação seguinte (de travamento), onde se finaliza o processo.

Ainda assim, é importante observar que a Encapsuladora Se-

Encapsuladora Semiautomática **UNION**

miautomática UNION faz automaticamente os processos mais demorados da encapsulação, que são a colocação e abertura das cápsulas. E também amáquina é controlada e monitorada via IHM com touch screen e possui estrutura inteiramente de aço inoxidável de alta qualidade, incluindo as partes em contato com o produto.

	UNION
Produtividade	1-25.000 cápsulas/hora
Tamanho da cápsula	000#,00L#, 00#, 0L#, 0#, 1#, 2#, 3#, 4#,5#
Aplicação	pós secos (sem cola e umidade), pequenos grânulos ou micro pellets
Alimentação	220V | 50-60Hz
Potência	4.0KW
Pressão do ar	0.03m³/min, 0.7Mpa
Bomba de Vácuo	40m³/h
Tamanho da máquina	C 1140mm x L 700mm x A 1630mm
Peso	380kg

Compressora/Prensa Rotativa de Comprimidos

Aplicação: Pequenas a grandes produções | Comprimidos com ou sem ranhura | Formato regular ou irregular | Formatos especiais – coração, quadrifólio, bateria, isca, retângulo, triângulo, oval e outros | Acabamentos especiais | Comprimidos com impressões | Comprimidos com bordas arredondadas | Comprimidos de duas camadas | Comprimidos efervescentes.

Características: Automáticas | Multiestações | Alta produtividade | Ajuste para velocidade contínua, tamanho de comprimido, profundidade de enchimento e pressão de compactação | Aço inoxidável de alta qualidade | Concordância com todas GMP/BPF + Certificação CE | Um funil para alimentar todas as estações | Prevenção dos comprimidos contra danos.

Opcionais: Alimentador automático | Aspirador.

Comprimidos: Até 13mm de diâmetro | Até 22mm de diâmetro | Até 40mm de diâmetro | Comprimidos Efervescentes
de até 25mm de diâmetro | Comprimidos de dupla camada de até 20mm de diâmetro.

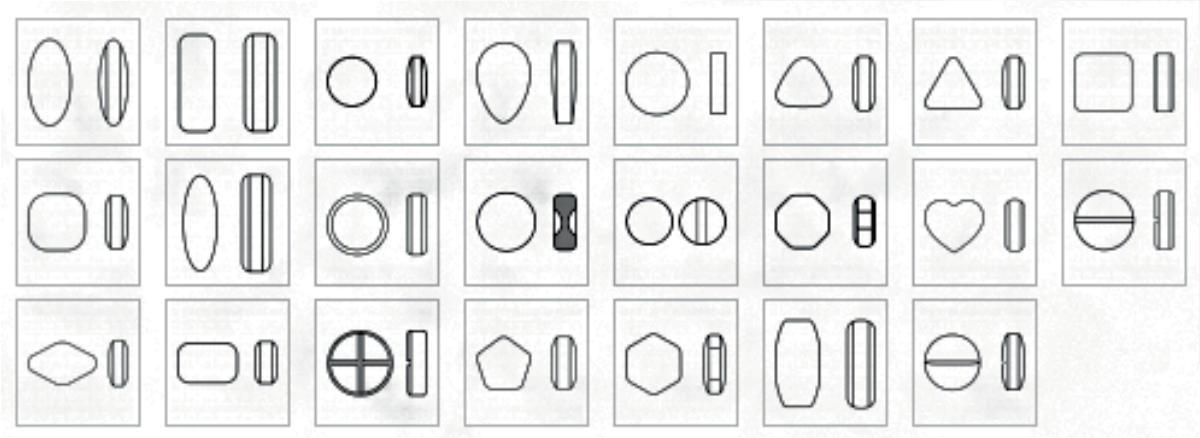
Punções/matrizes & moldes (sob encomenda): Vasta seleção de padrões, formas e tamanhos de punções e moldes, adequados também para acabamentos especiais.

Projetos personalizados & especiais também são aceitos, sob encomenda.

Conheça mais nossas **Prensas Rotativas**

Nossas prensas rotativas são responsáveis por produzir uma **imensa variedade de comprimidos**, inclusive muitos ainda novidades no mercado. Temos modelos de prensas para **pequenos, médios e grandes comprimidos**. Temos também modelos para comprimidos de dupla camada e efervescentes. E ainda, para formatos e acabamentos especiais como é o caso dos comprimidos com impressões e em formatos geométricos complexos (por exemplo, coração, quadrifólio, triângulo e mais).

Para tanto, contamos com uma vasta seleção de padrões, formas e tamanhos de punções (matrizes) e moldes, adequados também para acabamentos especiais, para possibilitar que você produza conforme as especificidades do seu produto. Inclusive, trabalhamos exclusivamente com as punções mais resistentes, totalmente em aço inoxidável (não corroem), com qualidade de fabricação comprovada. Portanto, você não precisa se preocupar com paradas não planejadas, resultantes de punções de baixa qualidade.



Conheça mais nossas **Prensas Rotativas**

Entenda como nossas compressoras de comprimidos funcionam:

- As máquinas trabalham com matérias-primas granulares ou em pós, para formarem os comprimidos;
- As punções (matrizes) pressionam as matérias-primas para compactá-las, solidificá-las e então formarem os comprimidos;
- O formato dos comprimidos é definido pelas punções e pelos moldes;
- Todos os processos são automáticos e contínuos.
- Toda a estrutura da máquina, incluindo as partes em contato com os produtos, são de **aço inoxidável de alta qualidade, concordante com todas as BPF/GMP + Certificação CE**.

	FS D FS 21 D	FS E FS 25 E	FS G FS 21 G	FS M FS 23 M	FS P FS 12 P
Quantidade de moldes e punções (jogo)	21	25	21	23	12
Pressão máxima	80KN	80KN	60KN	40KN	40KN
Diâmetro máximo de comprimido	20 mm	22 mm	12 mm	11 mm	13mm
Produtividade	15000-45000	30.000	37.800	21600-51840	25.200
Potência	3 KW	3 KW	4 KW	1,5 KW	1,1 KW
Tamanho da máquina (mm)	C950×L910×A1750	C1230×L950×A1800	C890×L620×A1500	C747×L800×A1628	C540×L380×A900
Peso	1400 kg	2000 kg	1000 kg	500 kg	140 kg

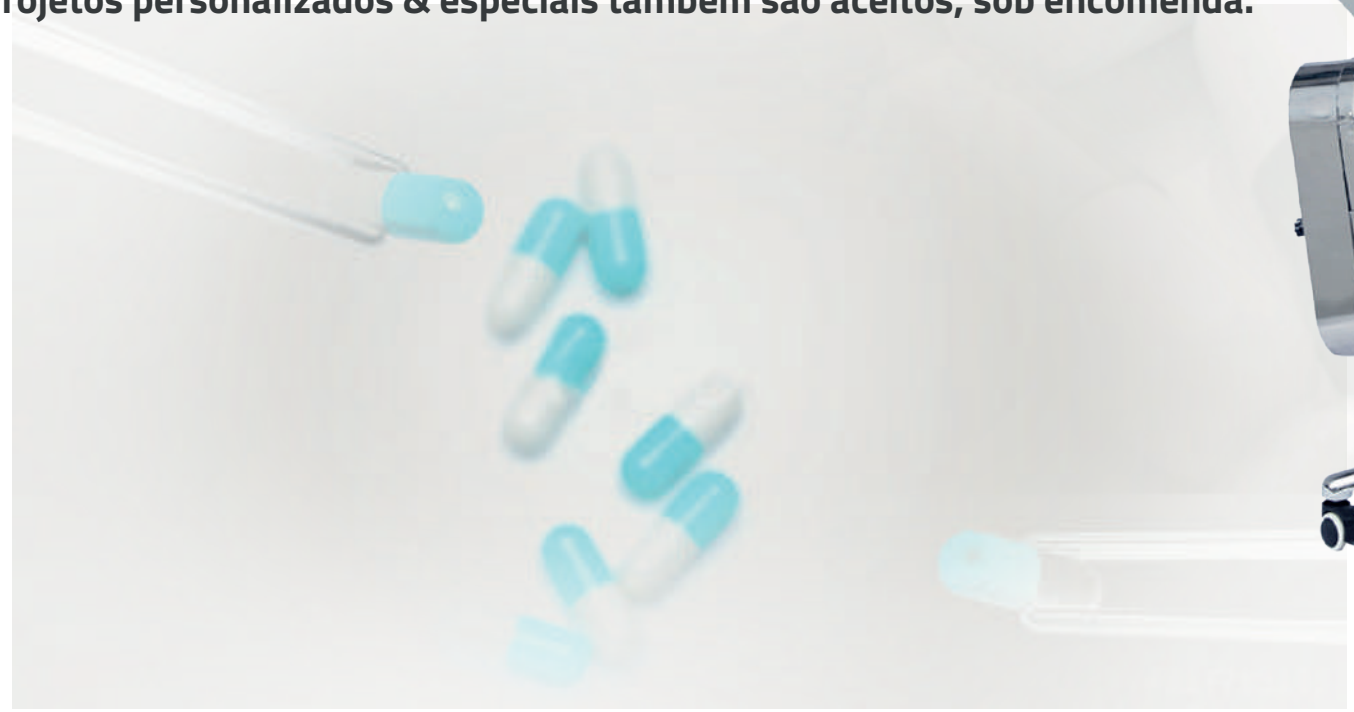
Para mais modelos (maiores e menores), **clique aqui**.

Polidora e Separadora de Cápsulas

Aplicação: Pequenas a grandes produções | Todos os tipos de cápsulas | Cápsulas nacionais e importadas | Cápsulas 00-5 | Ideal para cápsulas nutracêuticas e afins (por exemplo, suplementação alimentar) e também cápsulas de farmácia, químicas e congêneres.

Características: Automática | 150.000 cápsulas/min | Aço inoxidável de alta qualidade | Remove impurezas e separa cápsulas desqualificadas | Concordância com todas as GMP/BPF + Certificação CE | Design ergonômico | Conversor de frequência para operações contínuas de longas horas | Rolos de escova de rápida montagem | Altura e ângulo que possibilitam integração com prensas rotativas, encapsuladoras e mais.

Projetos personalizados & especiais também são aceitos, sob encomenda.



Conheça mais nossa **Polidora e Separadora de Cápsulas**

A nossa Polidora e Separadora de Cápsulas tem por função remover quaisquer impurezas das superfícies das cápsulas, e também separar (ejetar) fragmentos, cápsulas soltas, vazias ou abaixo da dosagem, não as deixando entrar em contato com as cápsulas qualificadas. Todo o processo é automático e contínuo, pode ser controlado facilmente por um único usuário e tem capacidade para finalizar **150.000 cápsulas por minuto**. Além disso, esta polidora é ergonômica e inteiramente fabricada em aço inoxidável de alta qualidade, para estar **em concordância com as altas regulamentações do mercado**, e assim também com todas as GMP/BPF. Inclusive, a máquina pode ser utilizada em conjunto com prensas rotativas, encapsuladoras automáticas, ou contadoras, para formar uma linha completa e, portanto, aumentar a produtividade.

Entenda como a Polidora e Separadora de Cápsulas DP150 funciona:

- As cápsulas são alimentadas manualmente na máquina pelo funil;
- Os rolos de escova pulem as cápsulas qualificadas, e fragmentos, cápsulas soltas, vazias ou abaixo da dosagem são separadas por vácuo;
- Os rolos de escova transportam as cápsulas qualificadas para a saída da máquina;
- Na parte de separação, o ar comprimido coleta as cápsulas desqualificadas;

Conheça mais nossa **Polidora e Separadora de Cápsulas**

- A pressão do ar comprimido é mostrada no medidor de pressão da válvula, que pode ser ajustado para diferentes necessidades;
- As cápsulas aprovadas são liberadas.

	DP 150
Alimentação	220V | 50-60Hz
Potência	0.18KW
Produtividade	150.000 cápsulas/min
Vácuo	2.7m³/min-0.01Mpa
Pressão de ar	0.25m³/min-0.3Mpa
Tamanho da máquina	C 1115 x L 400 x A 930 mm
Peso	40kg

Contadora e Envasadora de Cápsulas

Aplicação: Pequenas a grandes produções | Envase e contagem de Grânulos sólidos | Comprimidos | Comprimidos de formatos especiais | Cápsulas em geral | Cápsulas em gel/softgel transparentes e não transparentes | Pílulas | Entre outros produtos afins | Ideal para indústrias de nutracêuticos e afins (por exemplo, suplementação alimentar) e também para cápsulas de vitaminas, medicamentos veterinários e preparações sólidas em geral.

Características: Processo automático | Alta compatibilidade com vários tipos de preparações | Aço inoxidável de alta qualidade | Concordância com todas as GM-P/BPF + Certificação CE | Contagem e envase precisos | Vibrador eletromagnético | IHM colorida com touch screen Português | Memória para armazenar 10 parâmetros | Ajuste de velocidade | Ajuste de altura | Um único funil alimenta todos canais vibratórios | Design estrutural que evita travamento das preparações | Para automaticamente quando não há frascos | Tecnologia de detecção fotoelétrica anti-poeira.

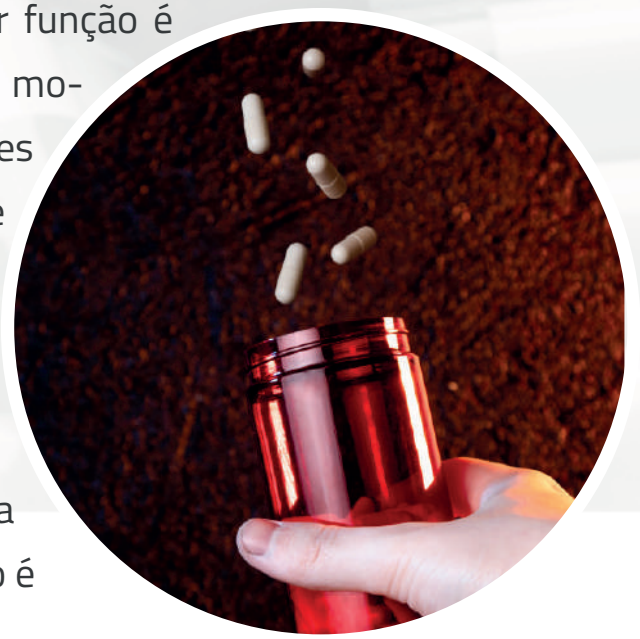
Projetos personalizados & especiais também são aceitos, sob encomenda.

Conheça mais nossas **Contadoras**

Nossas contadoras e envasadoras são responsáveis por contabilizar e envasar de pequenas a grandes quantidades de preparações sólidas em frascos. Tendo alta compatibilidade com vários tipos dessas preparações, podem contar e envasar grânulos sólidos, comprimidos (incluindo formatos especiais), cápsulas, cápsulas em gel (transparentes e não transparentes), pílulas etc. E também tendo sensores de detecção avançados, realizam precisamente a contagem e envase das preparações, mesmo em alta velocidade. Com efeito, esta contadora oferece uma eficiente solução em contagem e envase às empresas e indústrias.

Entenda como nossas contadoras funcionam

Nossas contadoras e envasadora adotam **vibrador eletromagnético**, cuja maior função é **separar homogênea e suavemente** as preparações do funil, sem as danificar no momento da contagem. Dessa maneira, uma vez depositadas no funil, as preparações são distribuídas entre os canais da máquina e avançadas por vibração até a área de envase.



O modelo GENIUS 8 tem esteira para frascos que acompanha sincronizadamente o processo, alinhando os frascos nessa área, de forma que, à medida que vão sendo preenchidos com a quantidade de preparações definida pelo usuário, a área de envase vai se fechando, para liberar um frasco e receber outro. Todo o processo é

Conheça mais nossas **Contadoras**

automático e contínuo, podendo ser conduzido por um único operador, e também operado e monitorado por tecnologia interface homem-máquina (IHM) com touch screen. Portanto, o usuário pode ajustar e operar facilmente a máquina.

	GENIUS 2	GENIUS 8
Alimentação	110V ou 220V | 50-60Hz	220V | 50/60Hz
Produtividade	1000-1800 cápsulas/min	10-30 frascos/min
Peso	50 kg	300kg
Tamanho da máquina	C 760 x L 660 x A 700 mm	C 1360 x L 1250 x A 1600mm
Potência	0.6KW	
Materiais	Cápsulas 00-5# |Cápsulas de gel | Comprimidos 5.5-12 | Comprimidos de formatos específicos | Comprimidos revestidos com açúcar | Pílulas 3-12	
Dosagem (ajustável)	2-9999 grãos/comprimidos	
Gargalo do frasco	10-500 mm (frascos redondos ou quadrados)	
Precisão	+99.5%	

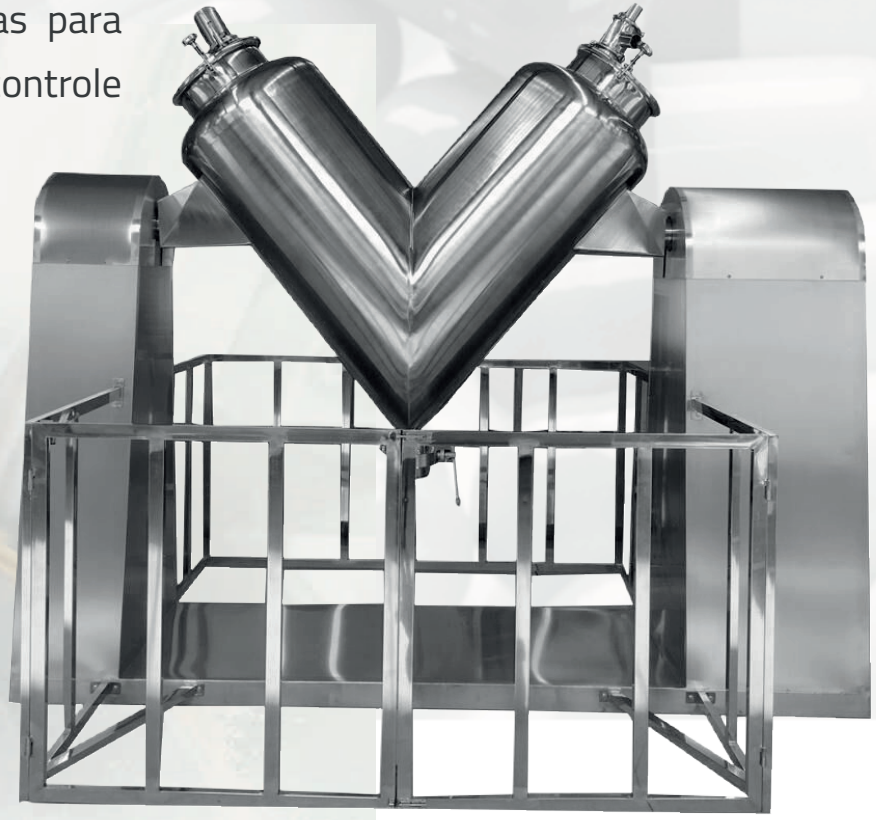
Homogeneizadores em V

Mixers & Misturadores

Aplicação: Diversas | Pequenas a grandes produções | Nutracêuticos, suplementos alimentares, cosméticos, detergentes, fertilizantes, corantes, produtos alimentícios, farmacêuticos, químicos e muito mais | Laboratórios, centros de pesquisa e desenvolvimento etc.

Características: Automáticos | Rotação/mistura em 360° | Sem pontos cegos | Aço inoxidável de alta qualidade | Concordância com todas as GMP/BPF + Certificações CE | Portas para alimentação e tubo de saída com válvula borboleta | Painel de controle simples e prático.

Opcional: Proteção de segurança:



Homogeneizadores em V

Mixers & Misturadores

Homogeneizadores 3D | Mixers & Misturadores

Aplicação: Pós secos e pequenos grânulos com boa fluidez | Indústrias nutracêuticas, farmacêuticas, químicas, metalúrgicas, alimentícias, agrícolas e outras | Laboratórios, centros de pesquisa e desenvolvimento etc.

Características: Automáticos | Rotação tridimensional (3D) | Cone excêntrico | Sem pontos cegos | Aço inoxidável de alta qualidade | Concordância com todas as GMP/BPF + Certificação CE | Exige pequeno espaço para instalação | Baixa emissão de ruídos e vibrações.

Homogeneizadores com fuso em S | Mixers e Misturadores

Aplicação: Matérias-primas em pó ou pastosas | Indústrias nutracêuticas, farmacêuticas, alimentícias, químicas e mais | Laboratórios, centros de pesquisa e desenvolvimento etc.

Características: Automáticos | Cuba e fuso em S | Aço inoxidável de alta qualidade | Concordância com todas as BPG/GMP + Certificação CE | Painel de controle simples e prático | Temporizador | Processo de homogeneização para automaticamente ao finalizar mistura.

Conheça mais nossos **Homogeneizadores**

Mixers & Misturadores

HOMOGENEIZADOR EM V – MOTION

Os Homogeneizadores da linha Motion são responsáveis por criar uma gama de produtos, por exemplo, nutracêuticos, cosméticos, detergentes, fertilizantes, corantes, produtos alimentícios, farmacêuticos, químicos, além de muitos outros. Para isso, contam com cilindros rotativos em 360 graus sem pontos cegos que misturam perfeita e uniformemente pós secos e grânulos, com aproveitamento integral das matérias-primas.

HOMOGENEIZADOR – MOTION 3D

Os Homogeneizadores da linha Motion 3D contam com o diferencial de rotação tridimensional e isso significa que o barril de mistura dos equipamentos roda em ângulos especiais para efetuar misturas excelentemente uniformes. Além disso, trabalham com matérias-primas em pós secos ou pequenos grânulos, com boa fluidez. E também têm estrutura totalmente em aço inoxidável — incluindo as partes em contato com os produtos —, tudo para atender as altas regulamentações do mercado como as Boas Práticas de Fabricação (BPF/GMP).

HOMOGENEIZADOR – MOTION S

Os Homogeneizadores da linha Motion S são ideais para matérias-primas em pó ou pastosas. Com fuso em S, remexem com eficiência as matérias-primas para frente e para trás, garantindo a uniformidade e qualidade das misturas. E para atender as altas regulamentações do mercado, adotam estrutura totalmente em aço inoxidável, o que inclui

Conheça mais nossos **Homogeneizadores**

Mixers & Misturadores

todas as partes em contato com os produtos. Esses homogeneizadores são também fáceis de operar, prestar serviço de manutenção e limpar. Um único usuário pode conduzir facilmente todas as etapas de operação.

Projetos personalizados

Oferecemos projetos personalizados sob encomenda para você, conforme a sua demanda, para que possa conciliar efetivamente a estrutura e a produção do seu negócio.

Nosso quadro é formado por especialistas para lhe auxiliar inclusive quanto ao planejamento do projeto. Considera-mos todos os aspectos necessários ao planejamento: segurança do pessoal, estrutura e mais.

Nossos serviços de personalização se estendem às indústrias em geral. Com experiência de mercado em desenvolvimento de projetos, nossa estrutura e equipe estão sempre prontas a entregar a você o equipamento ideal.

Conheça mais nossos **Homogeneizadores**

Mixers & Misturadores

	MOTION V-1000	MOTION S S 1000	MOTION 3D 3D 1500
Alimentação	220V | 50-60Hz	220V | 50-60Hz	220V | 50-60Hz
Capacidade em litros	1200L	1000L	1500L
Velocidade	9 r/min	14 r/min	0-8 r/min
Potência	4KW	13KW	11KW
Tamanho da máquina	C x 4200 x L 2850 × A 600 mm	C 2650 x L 980 x A 1850 mm	C 2250 x L 2600 x A 3200 mm
Peso	1100 kg	1800 kg	1700 kg

Para mais modelos (maiores e menores), **clique aqui**.

Entre em contato conosco

ou ligamos para você!

E-mail: contato@tecfag.com.br

WhatsApp: (14) 99105-4116

www.tecfag.com.br

Telefones:

- Bauru - (14) 3161-5000
- Rio de Janeiro - (21) 3512-1995
- São Paulo - (11) 3014-2244
- Porto Alegre - (51) 3103-0665
- Recife - (81) 3771-0222